



APPLICATIONS :

TOP INDUSTRIE propose une station multi réacteurs permettant de réaliser, sous divers gaz, en parallèle et rapidement de nombreux essais de catalyse, synthèse de zéolithe, hydrogénation, carbonylation, oxydation, etc.(screening).

L'installation fonctionne autour de la mise en séquence de tiroirs de chacun 10 autoclaves de petits volumes (autour de 5ml). Chaque autoclave peut-être monté à des pressions pouvant aller jusqu'à 100 bar.

Il est possible de regrouper les rampes en module, ou pour un screening plus large, d'utiliser chaque rampe à des pressions ou des températures indépendantes. L'ensemble peut-être complété par un robot autorisant la préparation automatique et très précise des solutions à partir de réservoirs de réactifs.

En fin de réaction, des rampes de filtration peuvent permettre de récupérer les solides formés durant la réaction et de les compresser en pastilles analysables par un diffractomètre.

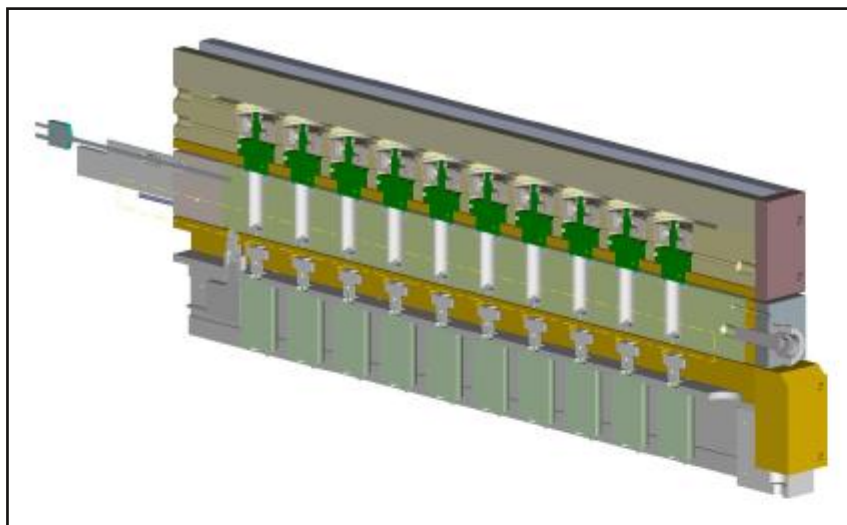
TOP INDUSTRIE fournit ainsi une installation très modulable et très complète permettant d'effectuer rapidement des opérations de screening étendu.

CARACTERISTIQUES :

- Jusqu'à 25 rampes de 10 autoclaves chacune, en modules de 1 à 5 rampes.
- Pression d'utilisation : 100 bar.
- Température d'utilisation : jusqu'à 200°C.
- Système de refroidissement rapide
- Introduction de gaz réactifs

OPTIONS :

- Coffret de 3 tiroirs pour préparation des mélanges après installation des rampes
- Robot préleveur : à partir des cuves de réactifs pour remplissage des autoclaves.
- Coffret de 3 tiroirs pour filtration des solides fournis avec compression individuelle pour mise en forme



Le matériel défini par cette documentation est susceptible de modifications sans préavis compte-rendu des progrès techniques de nos fabrications.

